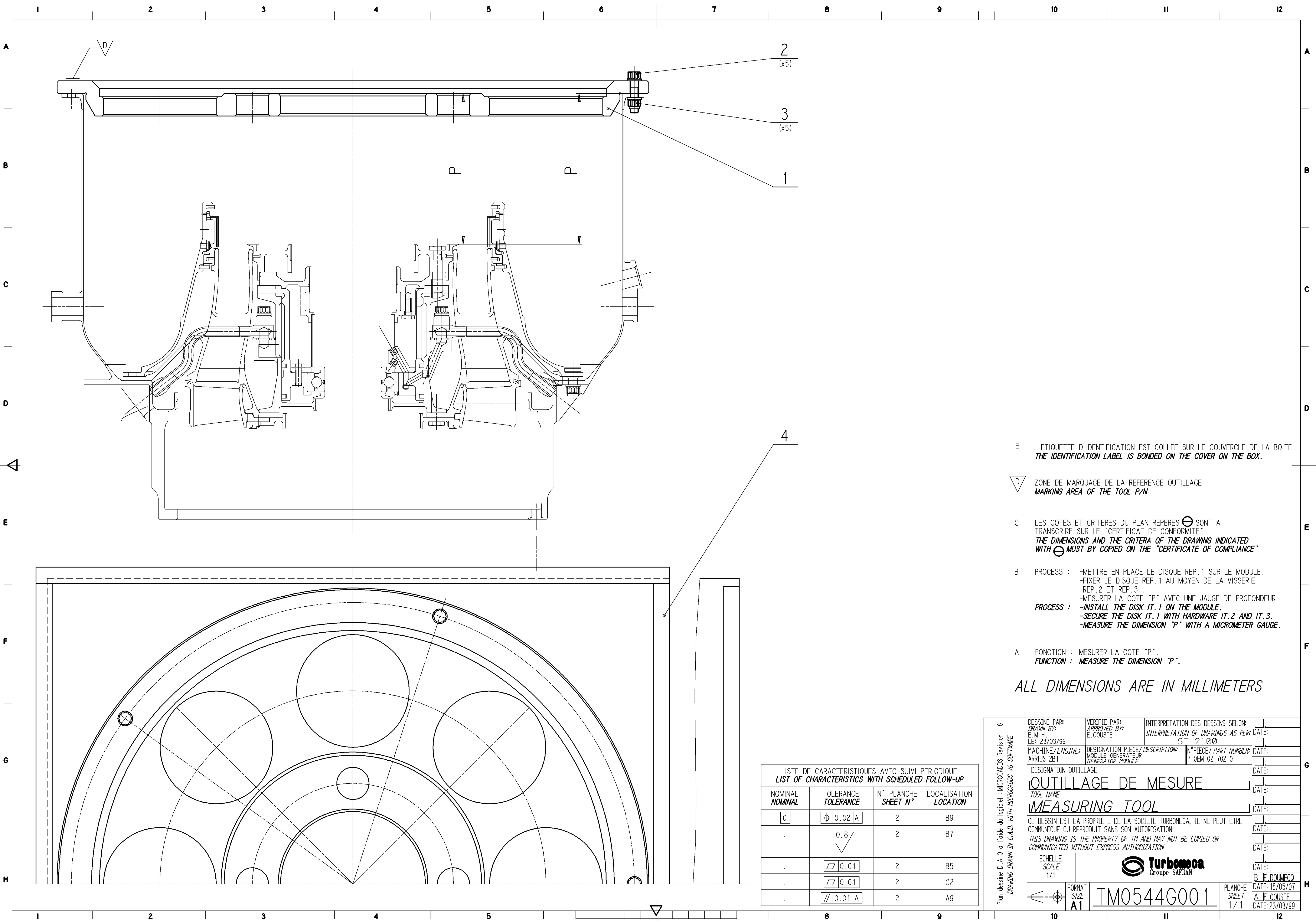


FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
TM0544G001
Version B
OUT DE MESURE COTE P

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	B Engineering
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outillage de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 1
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA



E L'ETIQUETTE D'IDENTIFICATION EST COLLEE SUR LE COUVERCLE DE LA BOITE.
THE IDENTIFICATION LABEL IS BONDED ON THE COVER ON THE BOX.

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE
MARKING AREA OF THE TOOL P/N


C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \varnothing SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
THE DIMENSIONS AND THE CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED
WITH \varnothing MUST BY COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE"

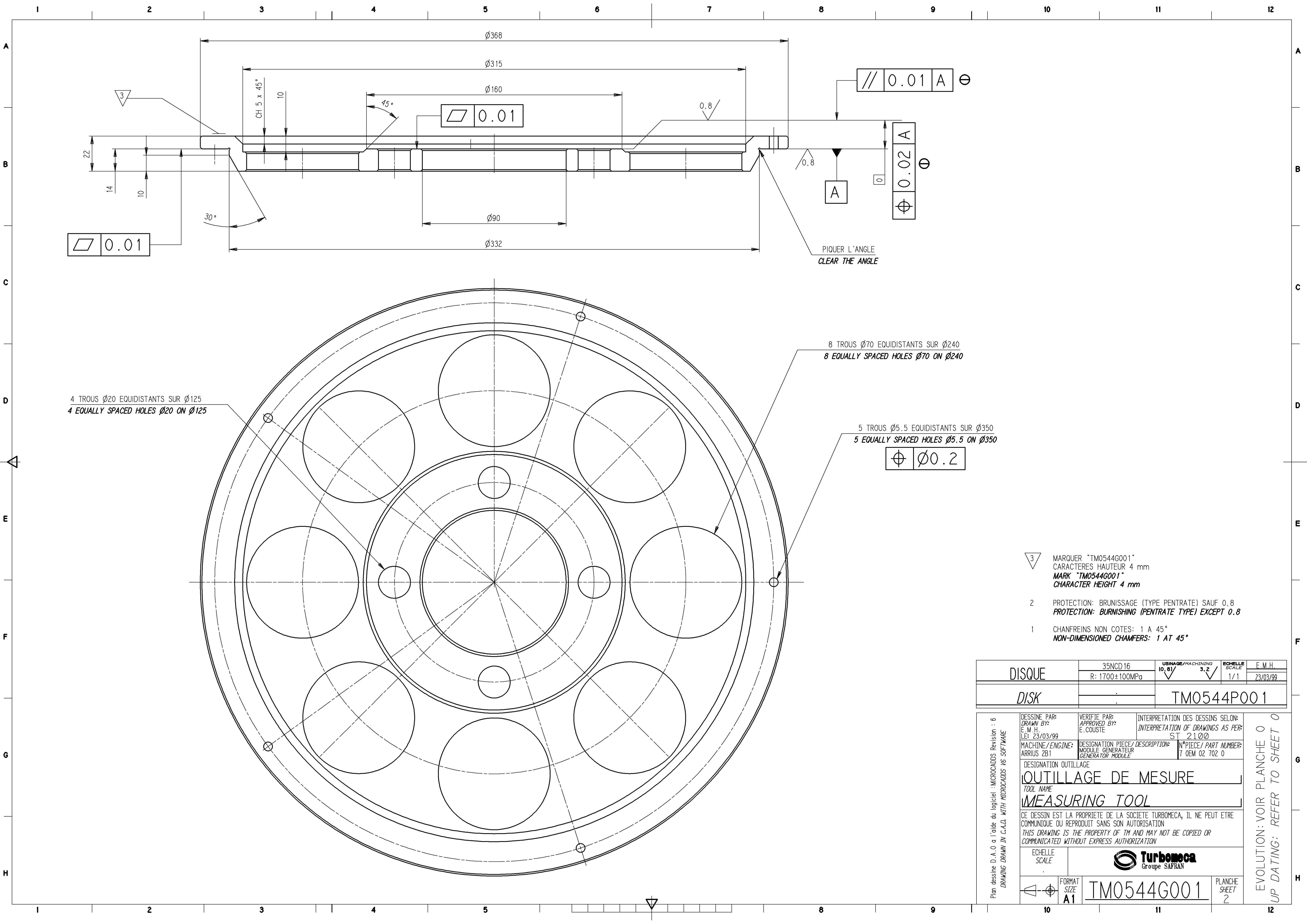
B PROCESS : -METTRE EN PLACE LE DISQUE REP.1 SUR LE MODULE.
-FIXER LE DISQUE REP.1 AU MOYEN DE LA VISSERIE
REP.2 ET REP.3..
-MESURER LA COTE "P" AVEC UNE JAUGE DE PROFONDEUR.
PROCESS : -INSTALL THE DISK IT. 1 ON THE MODULE.
-SECURE THE DISK IT. 1 WITH HARDWARE IT.2 AND IT.3.
-MEASURE THE DIMENSION "P" WITH A MICROMETER GAUGE.

A FONCTION : MESURER LA COTE "P".
FUNCTION : MEASURE THE DIMENSION "P".

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

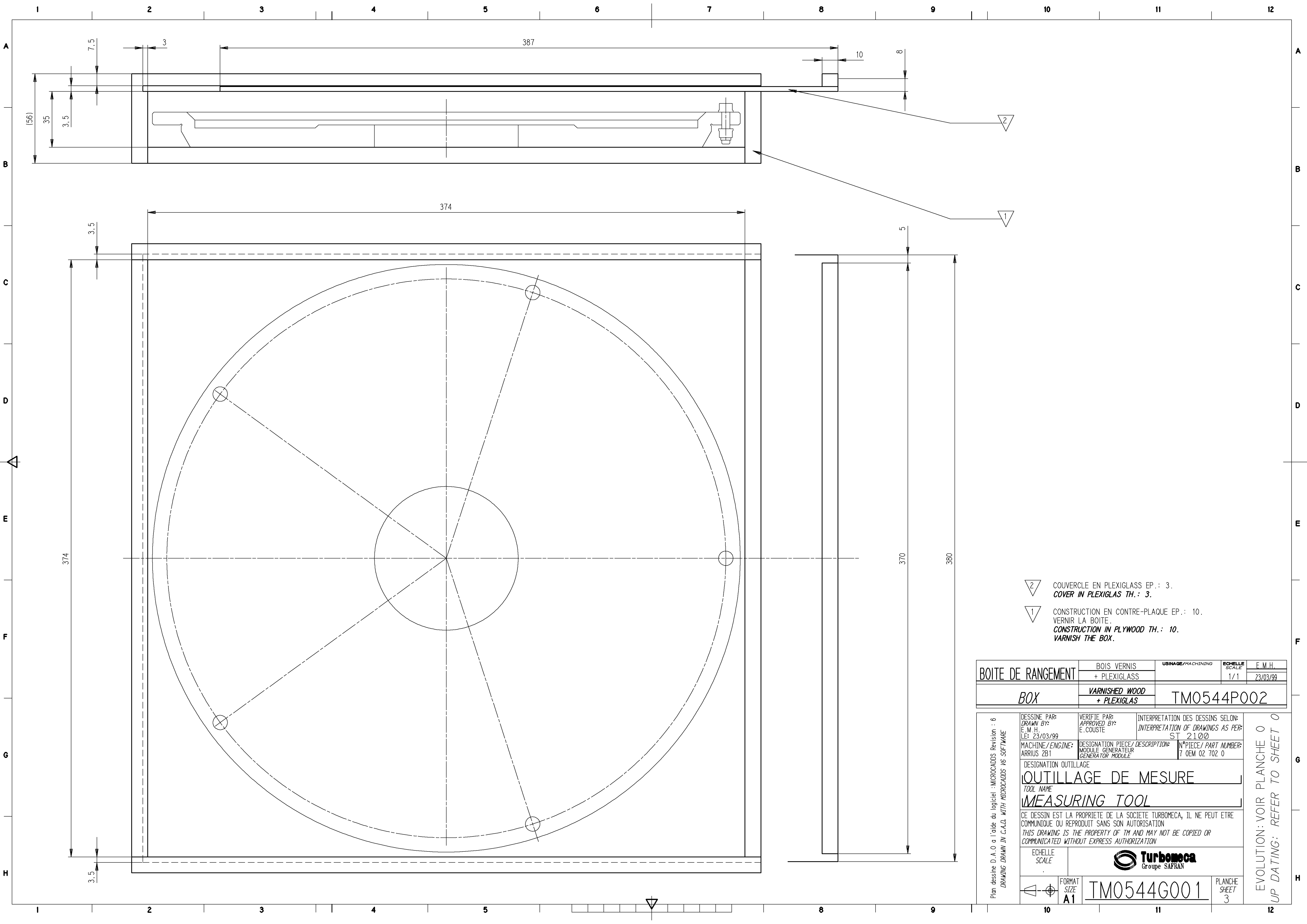
LISTE DE CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION
0	± 0.02 A	2	B9
.	0,8 ✓	2	B7
.	$\square 0.01$	2	B5
.	$\square 0.01$	2	C2
.	$\parallel 0.01$ A	2	A9

Plan dessine D.A.O a l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6 DRAWING DRAWN IN C.A.D. WITH MICROCADDS V6 SOFTWARE	DESSINE PAR: DRAWN BY: E.M.H. LE: 23/03/99	VERIFIE PAR: APPROVED BY: E.COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: .
	MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE GENERATEUR GENERATOR MODULE	N°PIECE/ PART NUMBER: 7 OEM 02 702 0	DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: .
	DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE MESURE TOOL NAME MEASURING TOOL			DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: .
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: .
	ECHELLE SCALE 1/1			DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: .
	FORMAT SIZE A1	TM0544G001		DATE: 16/05/07 DATE: 23/03/99
		PLANCHE SHEET 1/1		DATE: 16/05/07 DATE: 23/03/99



- 3 MARQUER "TM0544G001"
CARACTERES HAUTEUR 4 mm
MARK "TM0544G001"
CHARACTER HEIGHT 4 mm
- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE) SAUF 0.8
PROTECTION: BURNISHING (PENTRATE TYPE) EXCEPT 0.8
- 1 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°

DISQUE	35NCD16 R: 1700±100MPa	USINAGE/MACHINING (0.8)/ 3.2	ECHELLE SCALE 1/1	E.M.H. 23/03/99
DISK	.	.	TM0544P001	
DESSINE PAR: DRAWN BY: E.M.H. LE: 23/03/99				
VERIFIE PAR: APPROVED BY: E.COUSTE				
INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100				
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B1				
DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE GENERATEUR GENERATOR MODULE				
N°PIECE/ PART NUMBER: 7 OEM 02 702 0				
DESIGNATION OUTILLAGE				
OUTILLAGE DE MESURE				
TOOL NAME				
MEASURING TOOL				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION				
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE		Turbomeca Groupe SAPRAN		
FORMAT SIZE A1		TM0544G001		PLANCHE SHEET 2



- 2 COUVERCLE EN PLEXIGLASS EP.: 3.
COVER IN PLEXIGLAS TH.: 3.
- 1 CONSTRUCTION EN CONTRE-PLAQUE EP.: 10.
VERNIR LA BOITE.
CONSTRUCTION IN PLYWOOD TH.: 10.
VARNISH THE BOX.

BOITE DE RANGEMENT	BOIS VERNIS + PLEXIGLASS	USINAGE/MACHINING	ECHELLE SCALE 1/1	E.M.H. 23/03/99
	BOX	VARNISHED WOOD + PLEXIGLAS	TM0544P002	

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6 DRAWING DRAWN IN C.A.D. WITH MICROCADDS V6 SOFTWARE	DESSINE PAR: DRAWN BY: E.M.H. LE: 23/03/99	VERIFIE PAR: APPROVED BY: E.COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	
	MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE GENERATEUR GENERATOR MODULE	N°PIECE/ PART NUMBER: 7 OEM 02 702 0	
	DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME OUTILAGE DE MESURE MEASURING TOOL			
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
	ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAPRAN		PLANCHE SHEET 3

FORMAT SIZE A1	TM0544G001
----------------------	------------

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0
UP DATING: REFER TO SHEET 0